



Hier wird **GREASE MAX** eingesetzt:
Getränkeindustrie



Automatischer Schmierstoffgeber

Optimale
Schmierstoffversorgung
mit **GREASE MAX**

Die Vorteile von **GREASE MAX**:

- sicher, robust und zuverlässig
- sauber und umweltfreundlich
- vollautomatisch
- einfache Montage
- geringerer Verschleiß
- verhindert Schäden
- keine teuren Ausfallzeiten
- kostenreduzierend



Hier wird **GREASE MAX** eingesetzt: **Kieswerk**



Hier wird **GREASE MAX** eingesetzt:
Kläranlage



GREASE MAX in der Praxis:

- Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Förder-, Verlade- und Verkehrstechnik
- Wasser- und Abwassertechnik
- Hebe- und Aufzugstechnik
- Maschinen- und Gerätebau
- Drucktechnik
- Bergbau- und Energiewirtschaft
- und andere mehr

Optimale Schmierstoffversorgung mit GREASE MAX®

GREASE MAX® ist ein vollautomatischer und sehr robuster Schmierstoffgeber, der die unterschiedlichsten Schmierstellen über einen festen Zeitraum selbständig und zuverlässig mit Schmierstoff versorgt. Zeitaufwendiges Kontrollieren und Nachschmieren ist somit nicht mehr erforderlich. Der Antrieb von **GREASE MAX®** erfolgt durch eine chemische Reaktion, die durch Eindrehen der Aktivierungsschraube in Gang gesetzt wird. Eine externe Energieversorgung durch Druckluft oder Strom ist daher nicht erforderlich.

Der Inhalt von **GREASE MAX®** beträgt 120 cm³ Schmierstoff, der in den Spenderlaufzeiten – 1, 3, 6, oder 12 Monaten – abgegeben werden kann.

Laufzeit und Wechselintervall von GREASE MAX®

GREASE MAX® ist an vielen Schmierstellen einsetzbar, an denen unterschiedlicher Schmierstoffbedarf bestehen kann.

Aus diesem Grund ist **GREASE MAX®** in vier Versionen erhältlich.

Die vier Versionen sind durch verschiedene Farben der Aktivierungsschraube gekennzeichnet.

Die Spenderlaufzeit und Spendemenge von **GREASE MAX®** ist abhängig von der jeweiligen durchschnittlichen Umgebungstemperatur.

Folgende Tabelle veranschaulicht diesen Sachverhalt:

Versionen	01W (1 Monat)		03B (3 Monate)		06R (6 Monate)		12G (12 Monate)	
	Laufzeit in Monaten	Schmierstoffabgabe in g/Tag						
65 °C			0,5	8	1	3,6	2	1,8
55 °C	0,3	12	1,0	3,6	2	1,8	4	0,9
45 °C	0,5	7,3	1,5	2,3	3	1,7	6	0,6
35 °C	0,7	5,2	2,5	1,5	4,5	0,8	9	0,4
25 °C	1	3,6	3	1,2	6	0,6	12	0,3
15 °C	1,5	2,3	4,5	0,8	9	0,4	18	0,2
5 °C	2	1,8	6	0,6	14	0,26	28	0,13
-5 °C	4	0,9	12	0,3	24	0,15	48	0,08
-15 °C	6	0,6	18	0,2	36	0,1		
-25 °C	9	0,4	27	0,13				

Ist der Schmierstoffbedarf der Schmierstelle und die durchschnittliche Umgebungstemperatur ermittelt, lässt sich in der Tabelle einfach ablesen, welche Version die jeweilige Schmierstelle optimal mit Schmierstoff versorgt.

GREASE MAX® eignet sich für den Einsatz in einem Umgebungstemperaturbereich von -15 °C bis +65 °C.

© SOHM Schmierstofftechnik, D-77614 Offenburg

Geringerer Verschleiß durch GREASE MAX® mit dem optimalen Schmierstoff

GREASE MAX® ist generell mit hochwertigen Markenschmierstoffen befüllt. Hieraus ergeben sich bei der Anwendung große Leistungsreserven, verbunden mit maximaler Sicherheit. **GREASE MAX®** ist mit einer Vielzahl von Fetten, Ölen, Pasten und Vaselinen erhältlich. Sonderbefüllungen mit dem Schmierstoff Ihrer Wahl sind nach technischer Prüfung möglich.

Montage und Betrieb von GREASE MAX®

Nachdem ermittelt wurde, welche Version und welcher Schmierstoff für die optimale Versorgung der Schmierstelle erforderlich ist, wird **GREASE MAX®** durch Eindrehen der Aktivierungsschraube gestartet und von Hand auf die Schmierstelle montiert.

Zubehör für GREASE MAX®

Bestimmte Schmierstellen benötigen Zubehörteile. Reduzierstücke, Verlängerungen, Winkel, Schmierbürsten etc. können bei uns bezogen werden.



GREASE MAX® – die Lösung.

Made in Germany



Ihr Vertriebspartner: